

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 52034—2014

FZ/T 52034—2014

聚乙烯/聚对苯二甲酸 乙二醇酯(PE/PET)复合短纤维

Polyethylene/polyethylene terephthalate (PE/PET) bicomponent
composite staple fiber

中华人民共和国纺织
行业标准
聚乙烯/聚对苯二甲酸
乙二醇酯(PE/PET)复合短纤维
FZ/T 52034—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

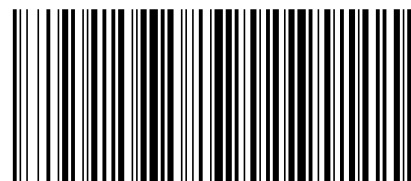
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2014年7月第一版 2014年7月第一次印刷

*

书号: 155066·2-27173 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 52034-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

响品质时,应查明责任,由责任方负责。一批产品到收货方三个月内,对产品质量有异议时可提交复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时,不应申请复验。复验可在双方同意的任何一方进行,必要时可请仲裁检验机构按本标准要求取样、检验、仲裁。由于该批产品品质影响了后加工产品品质,并造成严重损失时,供需双方应分析原因、明确责任、协商处理。

7.6.2 复验项目

同 7.2。

7.6.3 复验取样规定

7.6.3.1 性能项目试验按 GB/T 14334 中包装件取样方法规定抽样检验,不得抽取在运输途中意外受潮、污染、擦伤或包装已经打开的包装件。

7.6.3.2 倍长纤维含量、疵点含量的试样量增加一倍。

7.6.4 组批规定

按原生产批组批,但生产日期间隔超过 90 天的产品不能按同一批号组批。

7.6.5 复验评定

7.6.5.1 按 7.5 进行等级评定,高于或等于原等级则判为符合,低于原等级则判为不符合。

7.6.5.2 包装件平均净质量与公定质量的偏差率超过 $\pm 0.5\%$,由供需双方协商确定。

7.6.5.3 包装件名义质量与公定质量的偏差率超过 $\pm 1\%$,由供需双方协商确定。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 标志

8.1.1 包装件上应按规定的分类和命名标明产品名称、规格、等级、批号、净质量、生产日期、商标、产品标准编号、生产企业名称、地址以及产品防护、搬运的警示标志。

8.1.2 产品印刷标志应明显且不褪色,防止油、色渗入包内污染纤维。

8.2 包装

8.2.1 产品包装应保持包装完整,纤维不外露。包装的质量应保证包装在运输、贮存中不易损坏。

8.2.2 不同规格、批号、类别的聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯(PE/PET)复合短纤维应分别包装。

8.2.3 产品包装应用塑料带、钢带或其他具有一定强度的打包带紧固。

8.2.4 非定重产品每包装件质量与同批定重产品名义质量的差异建议不超过 $\pm 5\%$ 。

8.3 运输

运输和装卸时应按产品警示标志规定执行,采取相应防范措施,防止产品受潮、曝晒、污染和受损,严禁抛掷。

8.4 贮存

包装件按批堆放,贮存在通风、干燥、清洁的仓库内,不应靠近火源、热源,避免阳光直射。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:江苏江南高纤股份有限公司、浙江新维狮合纤股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:浦金龙、许建凤、沈志光、李红杰。

6 试验方法

6.1 断裂强度、断裂伸长率

断裂强度、断裂伸长率按 GB/T 14337 规定执行。其中隔距长度调整为 10 mm, 拉伸速度为 40 mm/min。预加张力为 (0.15 ± 0.03) cN/dtex。

6.2 线密度偏差率

按 GB/T 14335 规定执行, 仲裁时采用束纤维中段称量法。

6.3 长度偏差率、倍长纤维含量

按 GB/T 14336 规定执行, 仲裁时采用束纤维中段称量法。

6.4 疵点含量

按 GB/T 14339 规定执行, 仲裁时采用方法 B(手拣法)。

6.5 卷曲数、卷曲率

按 GB/T 14338 规定执行。

6.6 比电阻

按 GB/T 14342 规定执行。

6.7 细菌菌落总数、真菌菌落总数

按 GB 15979 规定执行。

6.8 含油率

按 GB/T 6504 规定执行, 仲裁时采用萃取法。

6.9 质量差异的测定

6.9.1 将批样品按 GB/T 14334 规定得到包装件的净质量。

6.9.2 将实验室样品按 GB/T 6503 规定得到实测回潮率。

6.9.3 对 N 个包装件质量差异的计算公式见式(1)~式(4):

$$m_1 = \frac{\sum_{i=1}^N m_{1i}}{N} \dots\dots\dots (1)$$

$$m = m_1 \times \frac{1 + R_0}{1 + R} \dots\dots\dots (2)$$

$$A = \frac{m_1 - m}{m} \times 100\% \dots\dots\dots (3)$$

$$B = \frac{m_A - m}{m} \times 100\% \dots\dots\dots (4)$$

聚乙烯/聚对苯二甲酸 乙二醇酯(PE/PET)复合短纤维

1 范围

本标准规定了聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯(PE/PET)复合短纤维的术语和定义、分类与标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于线密度为 1.33 dtex~8.89 dtex 的、横截面为圆形的、聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯(PE/PET)皮芯型复合短纤维。其他类型的聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯复合短纤维可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分: 纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分: 通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分: 属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第 3 部分: 检验术语

GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14334 化学纤维 短纤维取样方法

GB/T 14335 化学纤维 短纤维线密度试验方法

GB/T 14336 化学纤维 短纤维长度试验方法

GB/T 14337 化学纤维 短纤维拉伸性能试验方法

GB/T 14338 化学纤维 短纤维卷曲性能试验方法

GB/T 14339 化学纤维 短纤维疵点试验方法

GB/T 14342 合成短纤维比电阻试验方法

GB 15979 一次性使用卫生用品卫生标准

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列的术语和定义适用于本文件。

3.1

聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯(PE/PET)复合短纤维 polyethylene/polyethylene terephthalate (PE/PET) bicomponent composite staple fiber

以聚乙烯(PE)和聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)为原料, 经纺丝形成聚乙烯(PE)和聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)的双组分复合短纤维。